

Услуги фирмы Winkhaus Polska



услуги

Услуги по автоматизации и оптимизации производственного процесса окон и дверей

Мы постоянно ищем новые решения, способствующие развитию производства наших клиентов, повышающих производительность и заботящихся об ускорении производственных процессов. Предлагаем Вам несколько проектов автоматизации и оптимизации производства, которые мы успешно внедряем у наших клиентов.

Стол WNK 2300 для монтажа фурнитуры на створках

Стол WNK 2300 для монтажа фурнитуры на створках помогает организовать и повысить производительность процесса обвязки створки. Стол сконструирован нашими инженерами и предназначен для обвязки створок размером от 360 до 2360 мм. В стандартной версии (Komfort) состоит из пневматически наклоняемой рабочей поверхности с позиционирующими держа-

телями для створки и гильотины для рубки фурнитуры. Может быть дополнительно оснащен шуруповертом с автоматической подачей шурупов (Perfekt). В версии Profi дополнительно имеет сверлильный патрон для сверления отверстий под петлю створки. Для каждой версии стола рекомендуем дополнительно приобретать стеллаж под фурнитуру.

Winkhaus Plus

- + Увеличение производительности обвязки на примерно 60%
 - + Улучшение качества обвязки фурнитуры
 - + Повышение безопасности монтажа
 - + Оптимальная стоимость внедрения и эксплуатации
-



Тип Komfort*

Технические параметры:

- длина рабочей поверхности 2700 мм
- ширина рабочей поверхности 1300 мм
- высота стола 920 мм (исходная позиция для работы)
- удобное и эргономичное изменение высоты стола посредством изменения угла наклона рабочей поверхности в диапазоне 0-15° (при помощи пневматики)
- автоматическая центровка и крепление оконной створки
- автоматическая установка размера рубки фурнитуры
- пневматическая гильотина для рубки фурнитуры
- стабильная и жесткая несущая конструкция, а также современная технология линейного скольжения приводов обеспечивает комфортную и безопасную работу.

Тип Perfekt*

Технические параметры:

- длина рабочей поверхности 2700 мм
- ширина рабочей поверхности 1300 мм
- высота стола 920 мм (исходная позиция для работы)
- удобное и эргономичное изменение высоты стола посредством изменения угла наклона рабочей поверхности в диапазоне 0-15° (при помощи пневматики)
- автоматическая центровка и крепление оконной створки
- автоматическая установка размера рубки фурнитуры
- автомат подачи шурупов
- автоматический шуруповерт с тележкой, установленный на линейной направляющей
- пневматическая гильотина для рубки фурнитуры
- стабильная и жесткая несущая конструкция, а также современная технология линейного скольжения приводов обеспечивает комфортную и безопасную работу.

Тип Profi*

Технические параметры:

- длина рабочей поверхности 2700 мм
- ширина рабочей поверхности 1300 мм
- высота стола 920 мм (исходная позиция для работы)
- удобное и эргономичное изменение высоты стола посредством изменения угла наклона рабочей поверхности в диапазоне 0-15° (при помощи пневматики)
- автоматическая центровка и крепление оконной створки
- автоматическая установка размера рубки фурнитуры
- автомат подачи шурупов
- автоматический шуруповерт с тележкой, установленный на линейной направляющей
- пневматическая гильотина для рубки фурнитуры
- агрегат для сверления двух отверстий диаметром 6 мм под петлю FK, установленный на линейной направляющей
- стабильная и жесткая несущая конструкция, а также современная технология линейного скольжения приводов обеспечивает комфортную и безопасную работу.

Стеллаж для фурнитуры*

- стеллаж для фурнитуры с 20-тью ячейками для горизонтального складирования, с 7-ью крючками для угловых передач и 2-мя боксами для вертикального складирования засовов
- стабильная и жесткая несущая конструкция.

* Цена указана в Прайс-листе.

Стол WHKR 3000 для обвязки рам

На основании накопленного опыта в производстве столов для обвязки створок мы сконструировали инновационное изделие. Этот станок соединяет в себе функцию сверления шести отверстий под петли и функцию крепления фурнитуры к раме. Он оснащен высокопроизводительным шурупвертом с автоматической подачей шурупов.

Станок повышает производительность процесса обвязки рам, улучшает качество сверления отверстий и крепления фурнитуры. Базирование сверлильного патрона от внутренней стороны угла рамы гарантирует правильное позиционирование отверстий

и постоянно одинаковое расстояние петли от нахлеста створки. Наш станок устанавливается вместо, до сих пор используемого, мануального стола для рам. Обслуживать изделие может тот же человек, который раньше занимался монтажом фурнитуры на рамах.

Тип Komfort*

Технические параметры:

- длина рабочей поверхности 3000 мм
- ширина рабочей поверхности 1700 мм
- высота стола 960 мм
- эргономичная, а также точная установка и крепление рамы для ее обработки
- автоматическое сверление комплекта отверстий для верхней и нижней петли на раме
- стабильная и жесткая несущая конструкция, а также современная технология линейного скольжения приводов обеспечивает комфортную и безопасную работу.

Тип Perfekt*

Технические параметры:

- длина рабочей поверхности 3000 мм
- ширина рабочей поверхности 1700 мм
- высота стола 960 мм
- эргономичная, а также точная установка и крепление рамы для ее обработки
- автоматическое сверление комплекта отверстий для верхней и нижней петли на раме
- стабильная и жесткая несущая конструкция, а также современная технология линейного скольжения приводов обеспечивает комфортную и безопасную работу.
- шурупверт с автоматической подачей шурупов.

Winkhaus Plus

- + Точное сверление отверстий под петли
- + Ускорение монтажа фурнитуры на раме
- + Исключает ошибки сверления при помощи шаблона
- + Стабильная и эргономичная конструкция
- + Эргономика обслуживания



* Цена указана в Прайс-листе.

Стол WHDK 2500 для обработки дверных профилей

Предлагаем усовершенствование производства дверей из ПВХ при помощи стола WHDK 2500* для обработки дверей. Концепция места для обработки дверных профилей, разработанная конструкторами фирмы Winkhaus, предусматривает сверление и фрезерование отверстий в профиле перед сваркой рамы и створки.

Сверление отверстий под замок, ручку, замочный цилиндр и петли происходит на отдельных элементах профиля. Благодаря специальным шаблонам нет необходимости измерять и позиционировать фурнитуру

вручную. Оптимальная организация работы позволяет значительно сократить время и повысить производительность изготовления дверей на 30 - 50%.

Winkhaus Plus

- + Точное позиционирование отверстий
 - + Раздельная обработка рамы и створки
 - + Исключение ошибок при сверлении отверстий
 - + Эргономичное размещение шаблонов и инструментов
-

Шаблон для фрезерования створки

Применяется для фрезерования отверстий под кассеты замка и ригелей. Для фрезерования всех отверстий в профиле створки достаточно один раз приложить шаблон. Нет необходимости каждый раз производить замеры.



Шаблон для фрезерования рамы

Применяется для фрезерования отверстий под кассеты ответных планок на раму, без необходимости произведения замеров.



Шаблон для сверления отверстий под ручку и замочный цилиндр

Шаблон для сверления отверстий под ручку и замочный цилиндр, зафиксированный на профиле, позволяет производить сверление с обеих сторон.



Шаблон для сверления отверстий под петли

Телескопический шаблон с тремя базами позволяет на одновременное позиционирование всех трех петель. С целью правильного позиционирования петель дополнительно применяются специальные прокладки, позволяющие соответствующим образом установить раму относительно створки.



* Цена указана в Прайс-листе.

WN PIŁA – проект автоматизации пилы для раскроя оконных профилей

Одной из главных точек производственного процесса изготовления окон и дверей является рабочее место по распилу профилей. Чтобы максимально использовать существующую пилу без необходимости покупки нового станка, наши специалисты разработали систему WN PIŁA*, которая превращает старую пилу в полноценную автоматическую пилу, управляемую с помощью компьютера.

Предлагаемая модернизация решительно улучшит точность раскроя и производительность пилы при одновременном уменьшении скапливающихся непригодных обрезков, а также обеспечит автоматический привод и установку пилы на необходимый для резки размер с допуском раскроя 0,4 мм. Скорость перемещения движущейся головки пилы выше, чем в первоначальном исполнении и происходит автоматически. Обслуживание пилы производится при помощи программы

WN PIŁA фирмы Winkhaus Polska, взаимодействующей с технологической программой WN OKNA. Введение данных происходит при помощи функциональных клавиш или при помощи импорта оптимизированных списков раскроя из программы WN OKNA. Данные на пилу переносятся при помощи дискеты 3.5, флэш-диска USB или по сети ETHERNET. Для маркировки нарезанных элементов пила использует принтер этикеток.

Winkhaus Plus

- + Точность резки профилей ПВХ
 - + Импорт оптимизированных списков раскроя
 - + Повышение производительности пилы
 - + Учет, контроль и маркировка склада обрезков
 - + Уменьшение бесполезных обрезков (оптимизация)
-

В диапазон модернизации входит:

- изготовление и монтаж механического устройства привода подвижной головки
- изготовление, монтаж и подсоединение распределительного шкафа управления вместе с оснасткой
- монтаж и подсоединение компьютера PC с оснасткой, приспособленного к работе в промышленной среде
- изготовление и монтаж подставки монитора
- монтаж и подсоединение принтера с оснасткой для распечатки производственных этикеток
- подсоединение пневматической и электрической оснастки
- запуск, калибровка и тестирование операционной и управляющей системы
- обучение операторов, гарантийный сервис и сервис после срока гарантии.



* Цена указана в Прайс-листе.

WH PŁA сталь – проект автоматизации пилы и оптимизации раскроя армирования

На основе проекта WH PŁA – автоматизации пилы для резки профилей из ПВХ, наши специалисты разработали систему, предназначенную для пилы, на которой происходит резка армирования.

Модернизация пилы раскроя арматуры для изделий из ПВХ осуществляется путем монтажа в систему управления ручной пилы роликового транспортера совместно с приводом и измерительным устройством, а также шкафов с автоматикой управления.

Всей системой управляет компьютер с по-

мощью программы WH PŁA. Система позволяет импортировать оптимизированные списки нарезанного армирования или ручной ввод длины резки. Данные на пилу переносятся при помощи дискеты 3.5, флэш-диска USB или по сети ETHERNET.

Winkhaus Plus

- + Точность раскроя
 - + Импорт оптимизированных списков раскроя
 - + Учет, контроль и маркировка склада обрезков
 - + Уменьшение бесполезных обрезков (оптимизация)
 - + Улучшение организации и безопасности работы
-



Услуги в сфере IT

Фирма Winkhaus Polska является единственным производителем фурнитуры, который имеет свое программное обеспечение WH OKNA. Программа предназначена для управления процессом изготовления окон и дверей, а также поддержки процесса продажи. Мы гарантируем Вам помощь при внедрении программы, также после окончания внедрения Вы можете рассчитывать на помощь при обновлении программы и обучении пользователей в рамках сотрудничества с фирмой Winkhaus.



Основные функции программы

WH OKNA:

Сеть

Сетевая программа, которая работает на основе сервера SQL.

Проектирование

Позволяет конструировать все типы окон и дверей.

Калькуляция

Дает большие возможности способа расценки, в зависимости от требований производителя.

На основе реальных затрат материала позволяет совершать сложную калькуляцию цен на изделия.

Растровые ценники

Дает возможность создания растровых ценников для торговых представителей производителя, дилеров согласно избранному способу расценки.

Коммуникация

Позволяет создавать заказы для поставщиков в электронном виде (фурнитура, стеклопакеты, профиль).

Совместимость

Дает возможность обмена данными с финансово-бухгалтерской программой (например 1С).

Дилерская версия

Обмен информацией (пересылка предложений и поручений) между производителем и дилерами происходит в электронном виде через сеть INTERNET.

Оптимизация

Гарантируем полную оптимизацию резки профилей ПВХ и армирования с распечаткой производственной этикетки.

Управление станками

Программа приспособлена для управления станками на производстве окон и дверей. На данный момент программа управляет пилами для порезки ПВХ, армирования, обрабатываемыми центрами, станком LEMUTH – для обвязки фурнитуры. Хотим подчеркнуть, что на каждом этапе внедрения программы WH OKNA мы гарантируем помощь наших специалистов – информатиков.

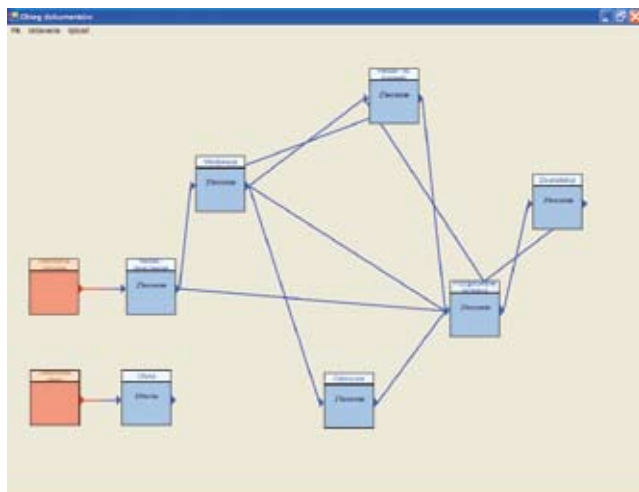
Дополнительные модули программы WH OKNA

Кроме стандартных функций, программа имеет дополнительные модули, которые расширяют возможности программы на разных этапах производства и продажи окон и дверей. Модули расширяют такие процессы как: контроль производства, планирование, ведение склада, сбор и анализ данных, проектирование оборота документов, управление станками.



WH Designer*

Информатическая технология, которая дает возможность проектировать произвольный электронный документооборот для программы WH OKNA. Программа WH Designer позволяет создавать дополнительные закладки, в которых хранятся документы с определенным статусом. Каждому пользователю можно приписать доступ к закладкам или отказать в нем, а в программе WH OKNA дополнительно можно определить, к каким опциям программы (удаление, модификация, просмотр, изменение статуса и т.д.), пользователь имеет доступ. После создания схемы документооборота загружаем ее в программу WH OKNA.



WH Planer*

Аппликация, позволяющая планировать производство, транспорт и монтаж на производстве окон и дверей. Программа позволяет разделять разные типы изделий (стандартные, трапеции, арки), которые находятся в одном поручении и включать их в разные оптимизации и приписывать на определенные линии. Для каждого изделия можно запланировать срок монтажа и транспорта. Изделия можно сортировать по разным критериям (тип, цвет, получатель, город, ...) и оптимально распределять на производственные линии. Для технолога выводится информация загрузки производственных линий оконными единицами.

Дата	13.09.2009	14.09.2009	15.09.2009	16.09.2009	17.09.2009	18.09.2009
Кол-во	0	0	0	0	0	0
Стоимость	0	0	0	0	0	0
Средняя стоимость	0	0	0	0	0	0

* Цена указана в Прайс-листе.



WH Net*

Модуль дает возможность так называемого безбумажного документооборота на производстве. Для учета каждой существенной операции, происходящей в процессе производства окна, используется технология штрихкодов и сканеров. Благодаря этому, на каждом рабочем месте получаем информацию, необходимую для выполнения операции на данном этапе изготовления. Например, в пункте монтажа фурнитуры после сканирования появляется on-line список фурнитуры, необходимой для данной позиции в поручении. При этой операции монтажник видит на экране перечень элементов и может на-

чать монтаж фурнитуры. Если фирма использует модуль WH Net, отчеты on-line появляются не только в пункте монтажа, но и во всех пунктах, в которых окно подвергается обработке. Из каждой точки передается информация к технологу, на каком этапе находится поручение. После окончания изготовления изделие поступает на склад, а потом выдается со склада. Все движения изделия записываются в базе WH Net и в любой момент технолог может проверить движение процесса сборки изделий.

№ п/п	Наименование	Склад	Плановый	Факт	Время	Статус	Поручение	Планируемое время	Дата отгрузки	Назначение
1	...	Склад 1	2020-02-11 08:00	...
2	...	Склад 2	2020-02-11 08:00	...
3	...	Склад 3	2020-02-11 08:00	...
4	...	Склад 4	2020-02-11 08:00	...
5	...	Склад 5	2020-02-11 08:00	...



* Цена указана в Прайс-листе.

Терминал WH Net

WH Net – это дополнительный модуль программы WH OKNA, который обеспечивает ведение документации по системе так называемого „безбумажного“ производства.

Терминал WH Net является устройством, предназначенным для установки на основных рабочих местах. На большом 22 дюймовом экране формируются технологические отчеты, необходимые на этом рабочем месте. Компьютер вместе с монитором находятся в эстетичном, герметичном корпусе.

В комплект входит кабельный или беспроводной сканер штрихкодов. В зависимости от специфики выполняемых работ, можно определить, какого типа сканер будет использован. На задней стенке корпуса находится разъем питания, разъем USB сканера и разъем сети LAN.

Ниже указаны названия терминалов необходимые для отправки заказа:

Терминал WH Net + LS2208 - с кабельным сканером

Терминал WH Net + Li4278 - с беспроводным сканером



Технические данные терминала WH Net:

- + Габаритный размер: 57 см x 37 см x 11 см
 - + Монитор: 22 дюйма
 - + Компьютер с процессором 700 МГц
 - + Память RAM: 512 мб
 - + Разъем HDMI
 - + Разъем USB
 - + Разъем LAN
 - + Операционная система Linux
 - + Сканер: кабельный Symbol LS2208 или беспроводной Symbol Li4278
-

Aug. Winkhaus GmbH & Co. KG

August-Winkhaus-Straße 31
D-48291 Telgte
T + 49 (0) 25 04 921 0
F + 49 (0) 25 04 921 340

www.winkhaus.de
fenstertechnik@winkhaus.de

Представительство Winkhaus

141707, РФ, Московская область,
г. Долгопрудный,
ул. Проспект Пацаева, д.7, кор.1
T +7 (495) 722 04 70

www.winkhaus.ru
winkhaus@ru.winkhaus.pl

ООО „Винкхаус Украина“

08290 Киевская область
пгт. Гостомель
ул. Ленина 68
T +38 044 3902993
F +38 044 3902995

www.winkhaus.com.ua
office@winkhaus.com.ua

